



Le **STAZIONI "SGR"** nel ciclo GPL recuperano la parte liquida con una Pompa funzionante ad aria compressa. Bruciano la parte gassosa residua che può variare all'interno di un serbatoio, in base alla capacità geometrica dello stesso e alla temperatura esterna. Successivamente si effettua il lavaggio con l' azoto e si termina con una successiva e definitiva combustione dei gas presenti.

Nel ciclo Metano le attrezzature bruciano il gas residuo, effettuano il lavaggio con azoto e terminano con una successiva e definitiva combustione dei gas presenti.

In tal modo i serbatoi "inerti" tornano ad essere trattati e trattabili come quando costruiti nuovi, come "materiali ferrosi o di acciaio", certificabili come completamente vuoti e quindi bonificati.

Sono presenti all'interno delle STAZIONI SGR importanti e fondamentali dispositivi di sicurezza, per permettere agli operatori di potere lavorare nel massimo della tranquillità possibile.

Nel rispetto delle norme vigenti tutti i componenti sono omologati secondo le prescrizioni ATEX, CE e ISO.

